

Lo Scatolificio Niccoli, azienda attiva nel settore dal 1956, è la soluzione per chi cerca una azienda produttrice di scatole con esperienza, con il ciclo produttivo completamente "in-house".

Un servizio completo per i clienti, dalla progettazione allo sviluppo delle scatole in cartoncino, fino alle soluzioni di packaging per tutti i settori.

La Direzione è convinta che il successo della propria azienda sia legato al raggiungimento di obiettivi primari quali l'aumento della soddisfazione del cliente sia in termini di prodotti che di servizi connessi e per il miglioramento dei processi aziendali.

La Direzione dello Scatolificio Niccoli per fornire garanzie di Qualità e di Sicurezza Alimentare ai clienti ha riconosciuto l'opportunità di istituire, documentare e mantenere nel tempo un Sistema di Gestione integrato per la qualità e la Sicurezza Alimentare in conformità alle norme UNI EN ISO 9001:2015 UNI EN ISO 22000:2018 dei prodotti commercializzati che sia conforme alla legislazione e regolamentazione vigente e agli standard GMP. La certificazione da parte di un organismo terzo accreditato allo scopo costituisce elemento indispensabile per poter presentare a terzi in modo credibile e trasparente il sistema di gestione integrato. La Direzione dello Scatolificio Niccoli ha definito le linee strategiche per quanto concerne la Qualità e la Sicurezza Alimentare.

Per raggiungere questi obiettivi, la Direzione s'impegna a promuovere, sviluppare e sostenere:

- la continua innovazione tecnologica degli impianti di produzione e dei processi di lavorazione al fine di aumentare la propria capacità produttiva, migliorare la qualità delle lavorazioni effettuate e relativa ottimizzazione dei processi;
- la formazione di tutto il personale finalizzata ad aumentarne le competenze per il miglioramento delle prestazioni qualitative ed ambientali;
- la diversificazione dei prodotti per venire sempre più incontro alle esigenze dei propri clienti
- il coinvolgimento di tutti i dipendenti attraverso la partecipazione attiva degli stessi ai processi aziendali;
- il monitoraggio costante di prodotti, dei processi interni ed esterni al fine del miglioramento delle prestazioni;
- il continuo miglioramento dei canali di comunicazione ed informazione con i propri clienti;
- la stretta collaborazione con i propri fornitori per garantire la conformità delle forniture e dei servizi offerti;
- la continua ricerca in fase di sviluppo dei nuovi prodotti di materie prime che abbiano un minor impatto ambientale e che possano rispondere appieno ai requisiti dei clienti e del mercato;
- garantire che le proprie attività vengano condotte nel più rigoroso rispetto, continuato nel tempo, di tutte le normative vigenti nei campi ambientale e di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro;
- garantire un continuo dei processi aziendali anche sulla base di una attenta valutazione dei rischi e delle opportunità da parte della Direzione aziendale.
- migliorare l'immagine dell'Azienda sul mercato per l'acquisizione di nuove commesse;
- mantenere un sistema di gestione qualità e sicurezza alimentare conforme alle norme ed alle GMP (Good Manufacturing Practices), basato sulla soddisfazione del cliente, sul controllo e sul miglioramento dei prodotti e processi aziendali, nonché sul rispetto degli adempimenti normativi;
- Soddisfare la propria clientela in termini di qualità del prodotto, di salubrità, di servizio e prezzo, offrendo ad essa la prova tangibile di avere raggiunto e di voler mantenere e migliorare continuamente la qualità dei prodotti commercializzati;
- Ottimizzare il rapporto con i Fornitori al fine di conseguire una qualità e salubrità sicura
- Coinvolgere attivamente il personale nei flussi logistici del prodotto e negli aspetti legati alla sicurezza igienica sanitaria
- Garantire l'igiene e la sicurezza alimentare dei prodotti tramite sistemi di prevenzione e metodi di controllo delle fasi critiche per la salute del consumatore finale grazie alla collaborazione dei fornitori, dei trasportatori e dei clienti stessi
- Porre la massima attenzione, nella gestione dei processi aziendali, alla tutela dell'ambiente e agli aspetti etici.

Al fine di garantire il raggiungimento dei principi sopra indicati, la direzione emette con cadenza annuale un documento in cui definisce obiettivi specifici e misurabili a cui assicura le necessarie risorse per il raggiungimento.

La direzione, attraverso periodici riesami, verifica l'andamento delle prestazioni del sistema di gestione e l'adeguatezza della presente politica.

La presente politica per la qualità è divulgata a tutto il personale dell'azienda e a tutti i soggetti che operano per conto dello Scatolificio Niccoli con idonei mezzi di comunicazione e resa nota all'esterno attraverso la pubblicazione sul sito aziendale.

Data 12/12/2019